



INNOVACIÓN
PLÁSTICA
CONSTANTE



Contacto:

✉ info@plasticosipc.com.ar

📞 +54 9 11 4187 - 9228

☎ +54 9 11 4102 - 1145

Asa para bidón

4 a 10 L

Manija plástica diseñada para bidones de 4 a 10 litros, fabricada mediante proceso de inyección. Su diseño ergonómico permite un agarre firme y seguro, facilitando el transporte y manipulación del envase.



Código de producto:
MA-01

Materiales

Polímero base: Polietileno de Alta Densidad (HDPE) – DOW™ HDPE 8262B

- Alta rigidez y resistencia mecánica
- Excelente procesabilidad
- Estabilizado UV

Aditivos

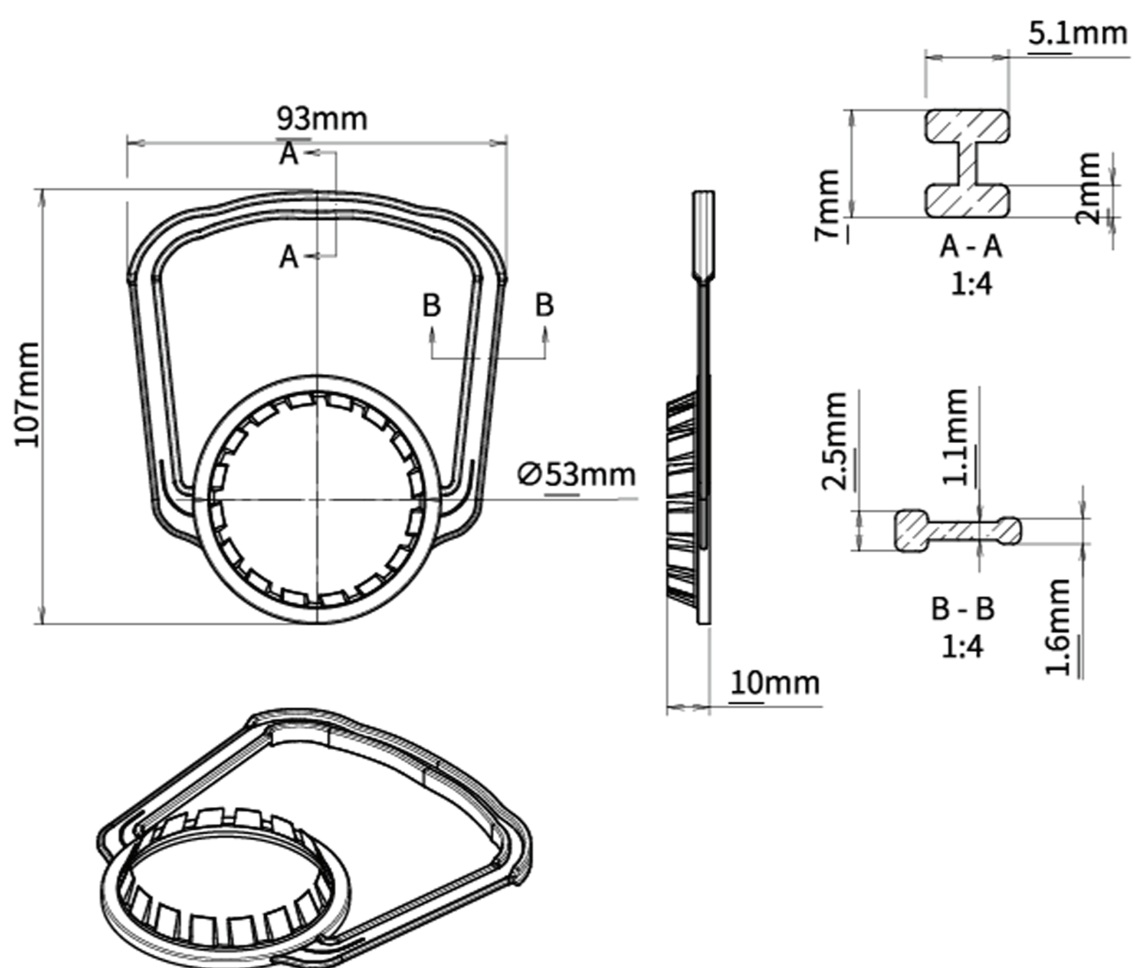
Aditivo	Presencia
Antibloqueo	No
Deslizante (slip)	No
Coadyuvante de proceso	No
Estabilizador UV	Sí

Aplicaciones del producto

- Bidones de 4 a 10 litros
- Envases industriales
- Envases para productos alimenticios y químicos
- Sistemas de transporte manual de líquidos

Asa para bidón

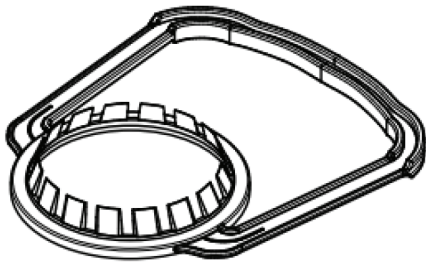
4 a 10 L



Características del producto

Asa para bidón

- Alta resistencia al impacto
- Excelente comportamiento estructural
- Resistencia a esfuerzos repetitivos
- Estabilidad dimensional
- Apto para uso intensivo en manipulación y transporte



Propiedades físicas

Propiedad	Valor	Norma
Densidad	0,960 g/cm³	ASTM D792
Índice de fluidez (190 °C / 2,16 kg)	8,0 g/10 min	ASTM D1238
ESCR – 50 °C, 100 % Igepal	3,00 h	ASTM D1693
Peso	6,3 g	-

Propiedades mecánicas

Propiedad	Valor	Norma
Resistencia a la tracción – fluencia	29,0 MPa	ASTM D638
Resistencia a la tracción – rotura	17,0 MPa	ASTM D638
Elongación a la rotura	670 %	ASTM D638
Módulo de flexión	1110 MPa	ASTM D790
Impacto Izod con muesca (23 °C)	15 J/m	ASTM D256
Dureza Shore D	81	ASTM D2240

Propiedades térmicas

Propiedad	Valor	Norma
Temperatura de ablandamiento Vicat	130 °C	ASTM D1525

Base LLDPE · Alta dispersabilidad · Apto para aplicaciones críticas y películas finas. El color azul corresponde a esta especificación. El producto puede fabricarse en otros colores a requerimiento del cliente.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Norma
Polímero base (vehículo)	Polietileno de baja densidad lineal (LLDPE) – grado IP20
Índice de fluencia del vehículo	20 – 30 g/10 min (ASTM D1238)
Porcentaje de pigmento	16 % aprox.
Densidad	1,31 g/cm³
Solidez a la luz	≥ 7
Coordenadas CIELab	L = 41,81 · a = -5,07 · b = -40,88



Composición

Componente	CAS
Polietileno lineal (LLDPE), grado IP20	-
Dióxido de titanio	13463-67-7
Carbonato de calcio	471-34-1
Pigmento Azul 15:1 (C.I. PB 15:1)	147-14-8
Pigmento Azul 15:3 (C.I. PB 15:3)	147-14-8

Compatibilidad

El sistema de coloración presenta buena compatibilidad con:

- Polietileno de alta densidad (HDPE / PEAD)
- Polietileno de baja densidad (LDPE / PEBD)
- Polipropileno (PP)



Proceso de fabricación

Parámetro	Rango recomendado
Temperatura de proceso (masa fundida)	190 – 270 °C
Temperatura de molde	10 – 21 °C

Aptitud para contacto
con alimentos

Los materiales utilizados son aptos para la fabricación de envases plásticos destinados al contacto con alimentos.

Componente	Normativa
HDPE 8262B (resina base)	FDA 21 CFR 177.1520 (c) 3.2a
LLDPE IP20 (vehículo del masterbatch)	FDA 21 CFR 177.1520 (c) 3.2a
Dióxido de titanio	Autorizado por FDA
Carbonato de calcio	Código Alimentario Argentino, Cap. IV, Art. 186 bis, Anexo A
Pigmento Azul 15:1	Autorizado por FDA – CFR Title 21
Pigmento Azul 15:3	Autorizado por FDA – CFR Title 21

MERCOSUR

Las materias primas están incluidas en las listas positivas de las regulaciones GMC 15/10, 02/2012, 39/19 y sus enmiendas, aplicables al MERCOSUR.

Conforme a MERCOSUR/GMC/RES. N° 15/10 – Anexo Reglamento Técnico, Punto 2: la verificación de los requisitos se realiza sobre los colorantes en forma de ingredientes activos y no sobre los mismos incluidos en un polímero ("masterbatch"). Por lo tanto, dicha verificación no aplica al masterbatch comercializado.



INNOVACIÓN
PLÁSTICA
CONSTANTE

Contacto:

✉ info@plasticosipc.com.ar

☎ +54 9 11 4187 - 9228

📞 +54 9 11 4102 - 1145